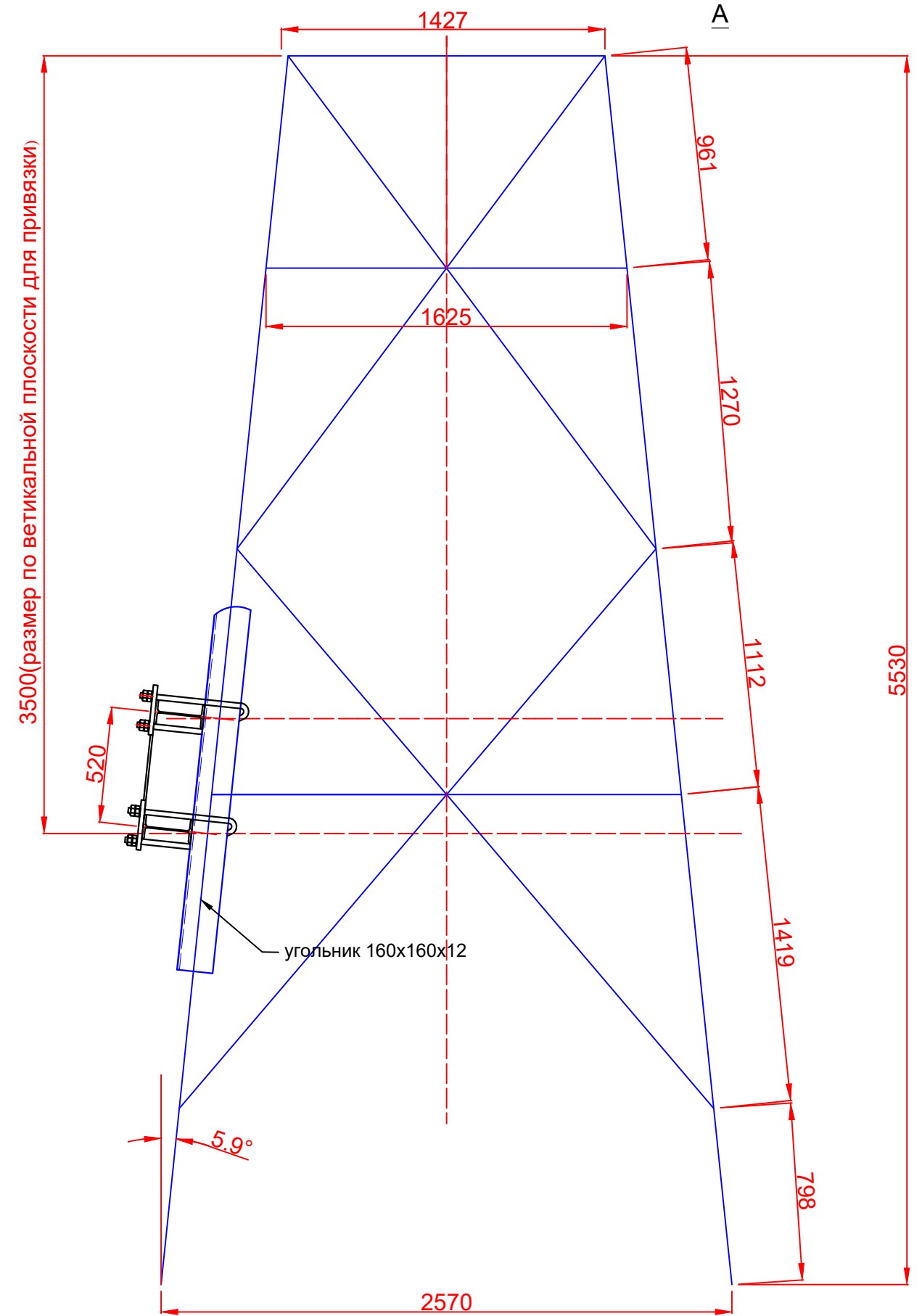
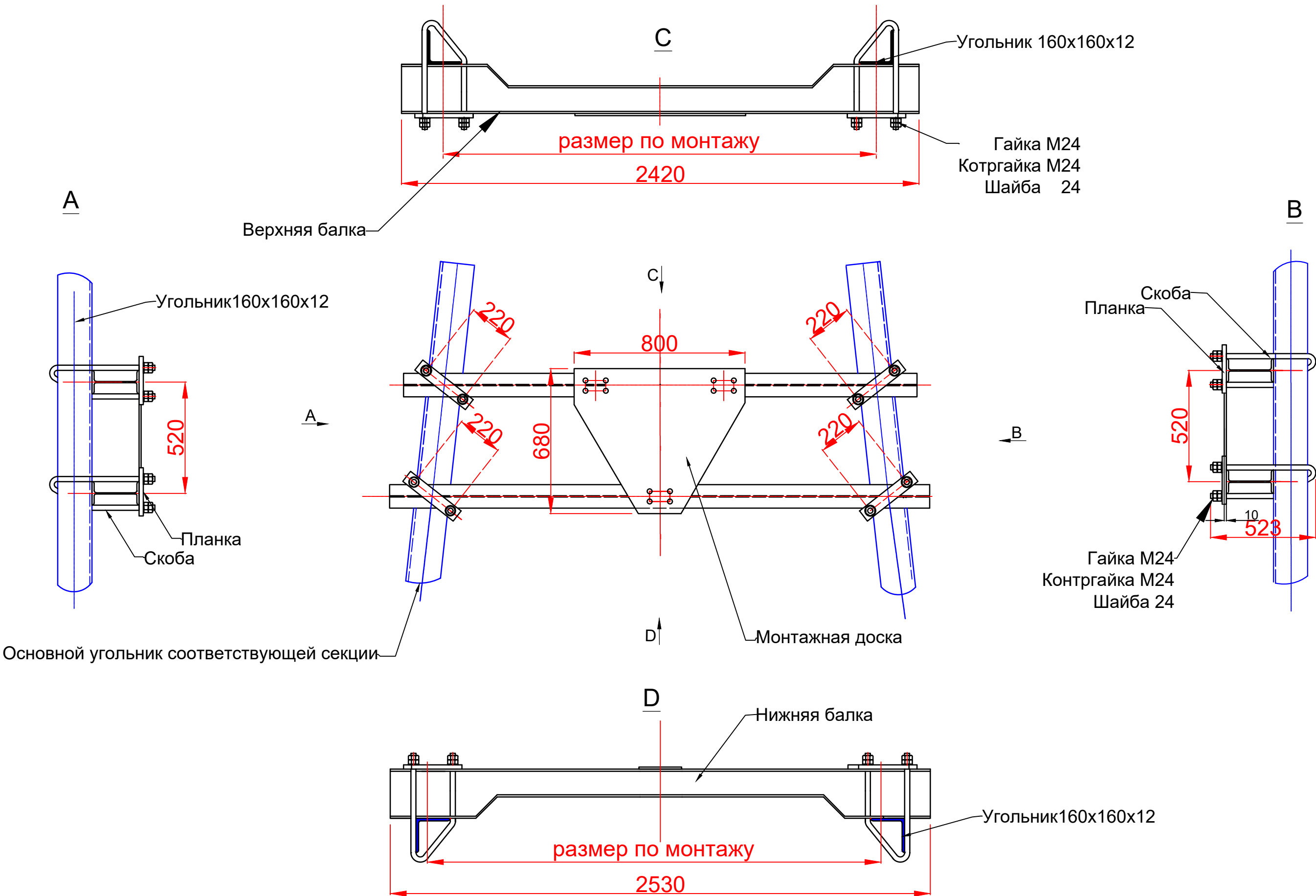


A



1. Основание---смотри проект Инв. №10. Т1.
2. На чертеже показан крепления узла на секции стойки опоры У2С2У
3. Размени даны в плоскости грани секции.

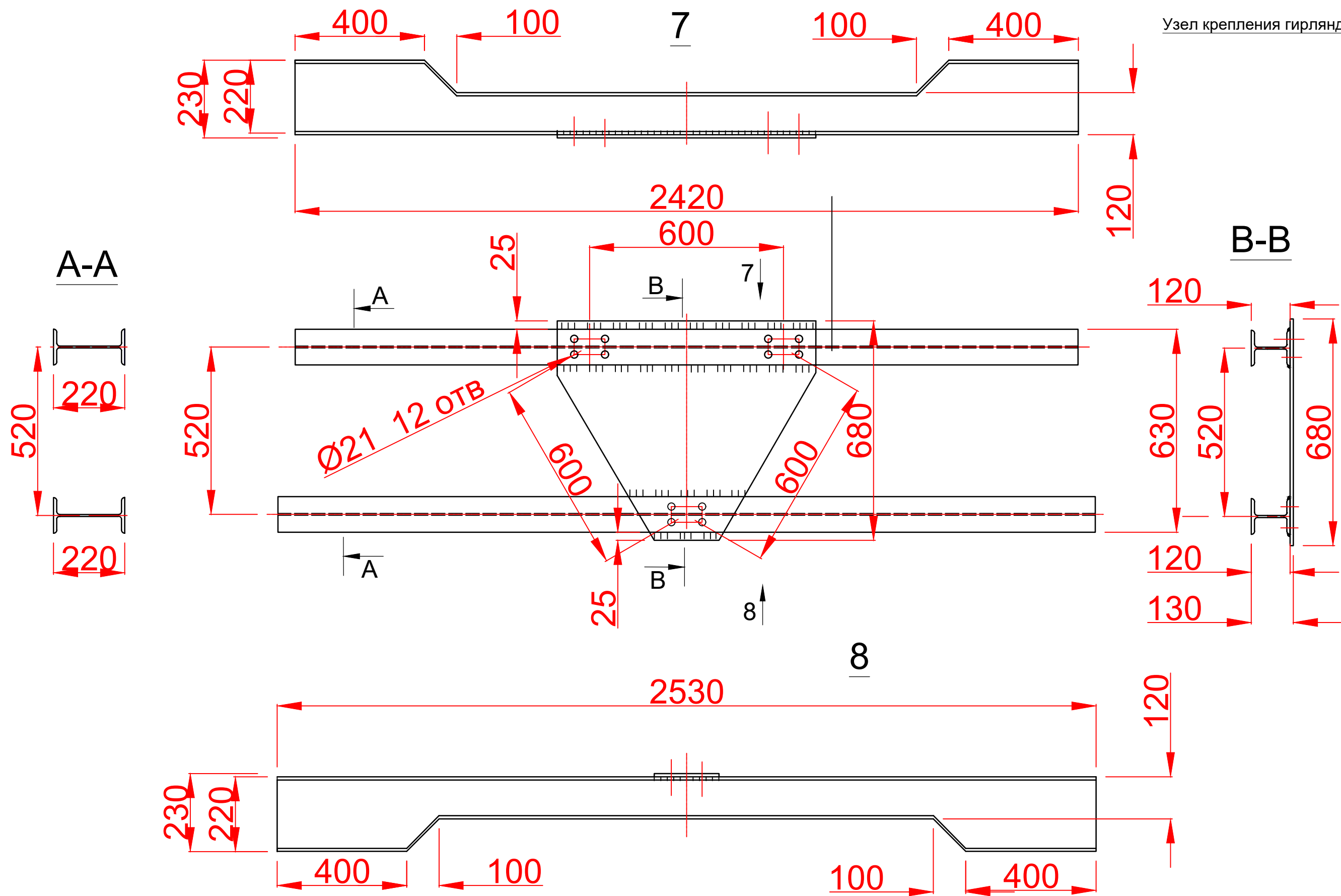
2025.04.01					Реконструкция ЛЭП 500кв "Кавказиони" между опорами №91 и №94				
					Узел крепления гирлянды к стойке опоры	Стадия	Масса	Масшт	
						РД		1:20	
Об	Изм	№ докум.	Подпись.	Дата		Лист 1		Листов 7	
Начертил		Горгишели				АО ОЭС "Сакрусэнерго"			
Проверил		Надирадзе							
Утвердил					Геометрическая схема секции				



1. Изготовить 3 компл.
2. Монтаж узла крепления гирлянды производится по проектной отметке в указанном проекте.
3. Узел даёт возможность плавно изменить высоту крепления гирлянды на опоре.
4. После монтажа узла стыки подсоединения узла к опоре необходимо заварить ручной дуговой сваркой.
5. Толщина сварного шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
6. Электросварка --- ручная по ГОСТ 5260-80 .
7. Расчетное сопротивление электрода на разрыв  $R_0^0=4600 \text{ кг/см}^2$ .

2025.04.02					Реконструкция ЛЭП 500кв "Кавказиони" между опорами №91 и №94				
					Узел крепления гирлянды к стойке опоры	Стадия	Масса	Масшт	
						РД	160.14	1:20	
Об	Изм.	№ документа	Подп.	Дата		Лист 2		Листов 7	
Начертил		Горгишели				АО ОЭС "Сакрусэнерго"			
Проверил		Надирадзе							
Утвердил					<u>Монтажный чертеж</u>				

Узел крепления гирлянды



1. Изготовить 3 шт.
2. Электросварка ручная дуговая, по требованиям ГОСТ 5260-80 .
3. Толщина сварного шва---по наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Расчетное сопротивление электрода на разрыв  $R_0^H=4600 \text{ кг/см}^2$ .
5. Покрытие Ц15.хр

Условные обозначения

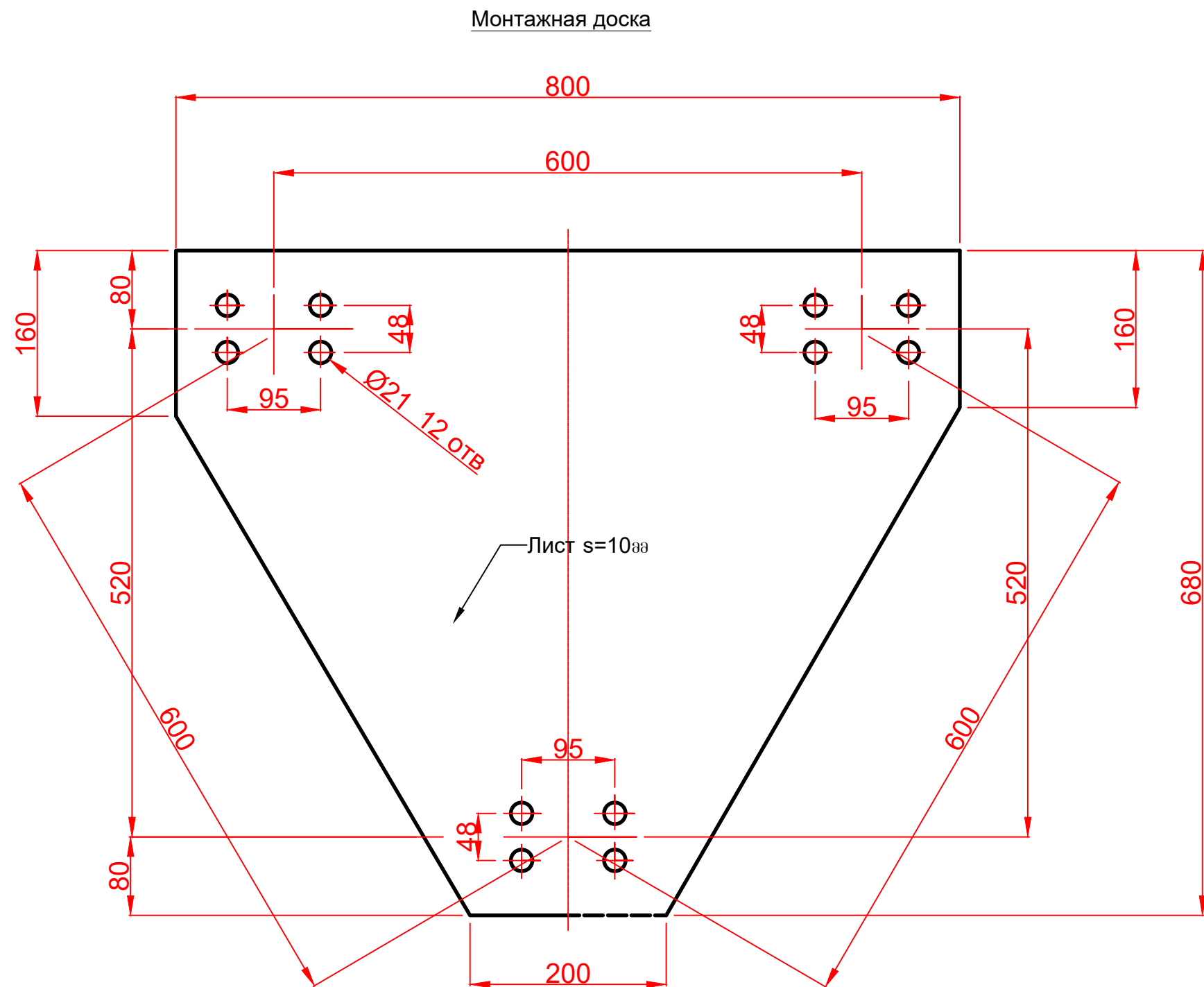
Видимый электросварной шов  
Невидимый электросварной шов

2025.04.03

Реконструкция ЛЭП 500кв "Кавкасиони" между опорами №91 и №94

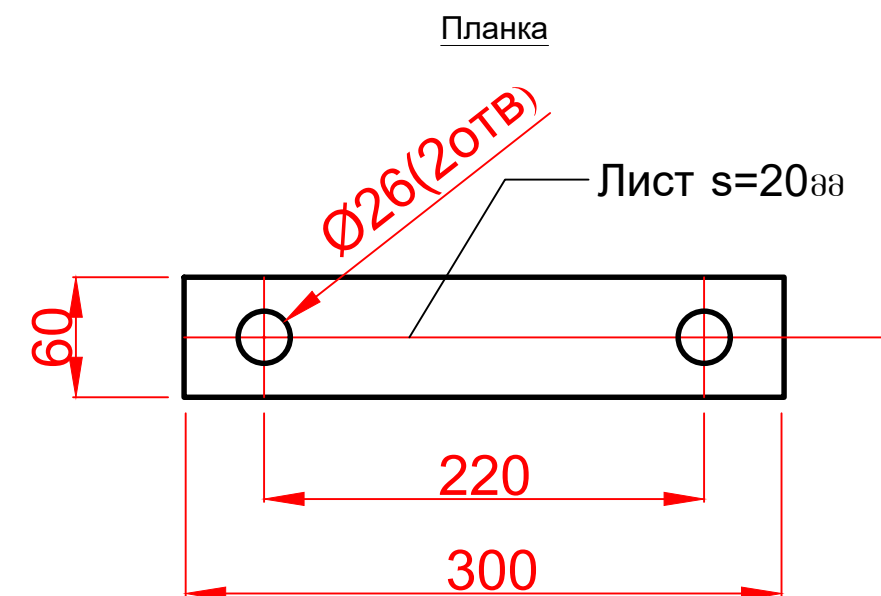
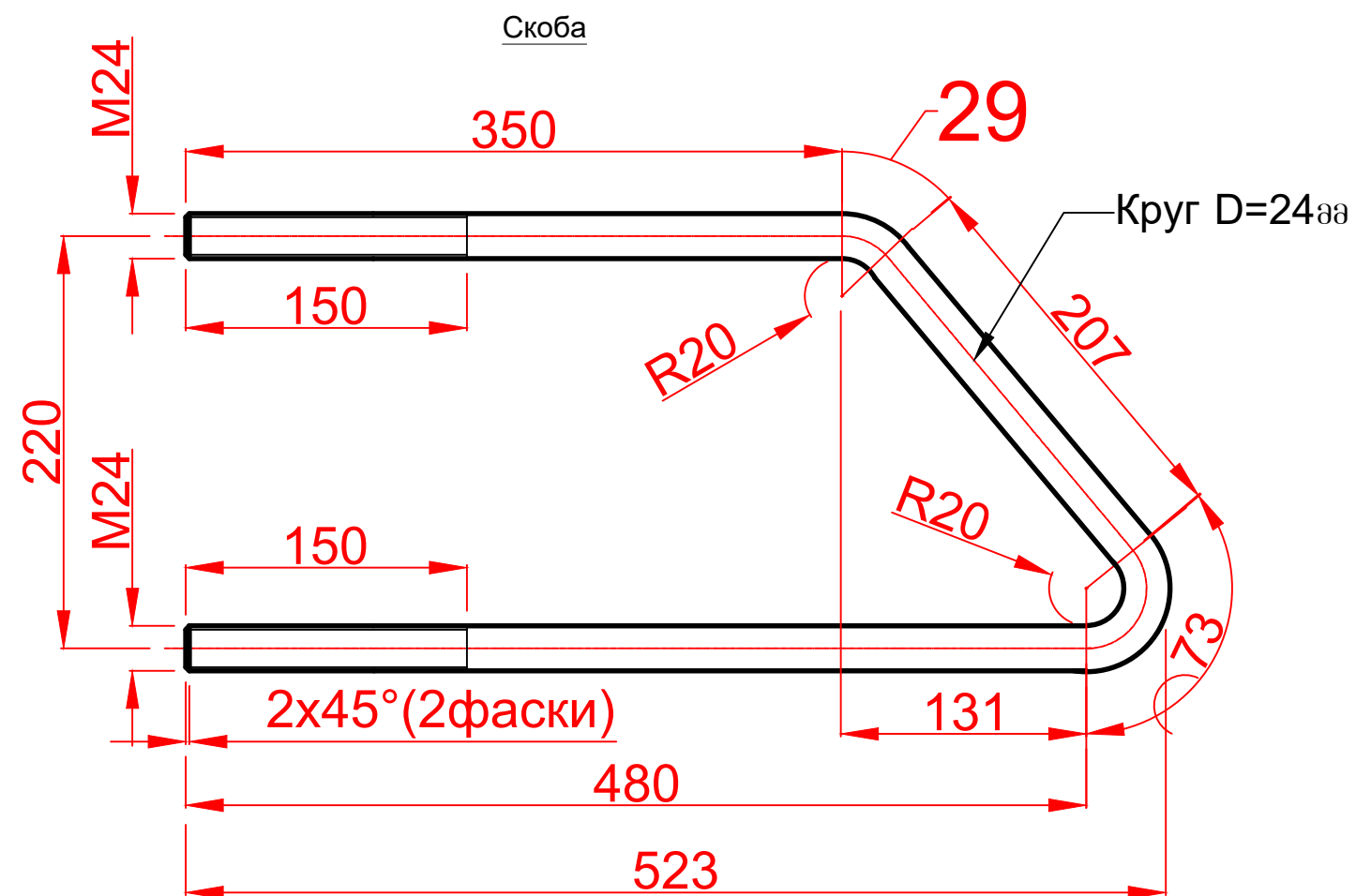
					Узел крепления гирлянды к стойке опоры	Стадия	Масса	Масшт	
						РД	134.1	1:10	
Об	Изм	№ докум	Подп	Дата		Лист 3		Листов 7	
Начертил	Горгишели								
Проверил	Надирадзе				<u>Сборочный чертеж</u>	АО ОЭС "Сакрусэнерго"			
Утвердил									

Сборочный чертеж



1. Изготовить 3 шт.
2. Монтажные отверстия сверлить совместно с балками при изготовлении узла.
3. Материал--СТЗСп ГОСТ380-2005 или его заменитель.
4. Класс обработки наружного контура --- Rz=360

2025.04.04					Реконструкция ЛЭП 500кв "Кавкасиони" между опорами №91 и №94			
					Узел крепления гирлянды к стойке опоры	Стадия	Масса	Масшт
						РД	26.69	1:5
Об	Изм	№ докум	Подп	Дата		Лист 4		Листов 7
Начертил		Горгишели						
Проверил		Надирадзе			Монтажная доска	АО ОЭС "Сакрусэнерго"		
Утвердил								

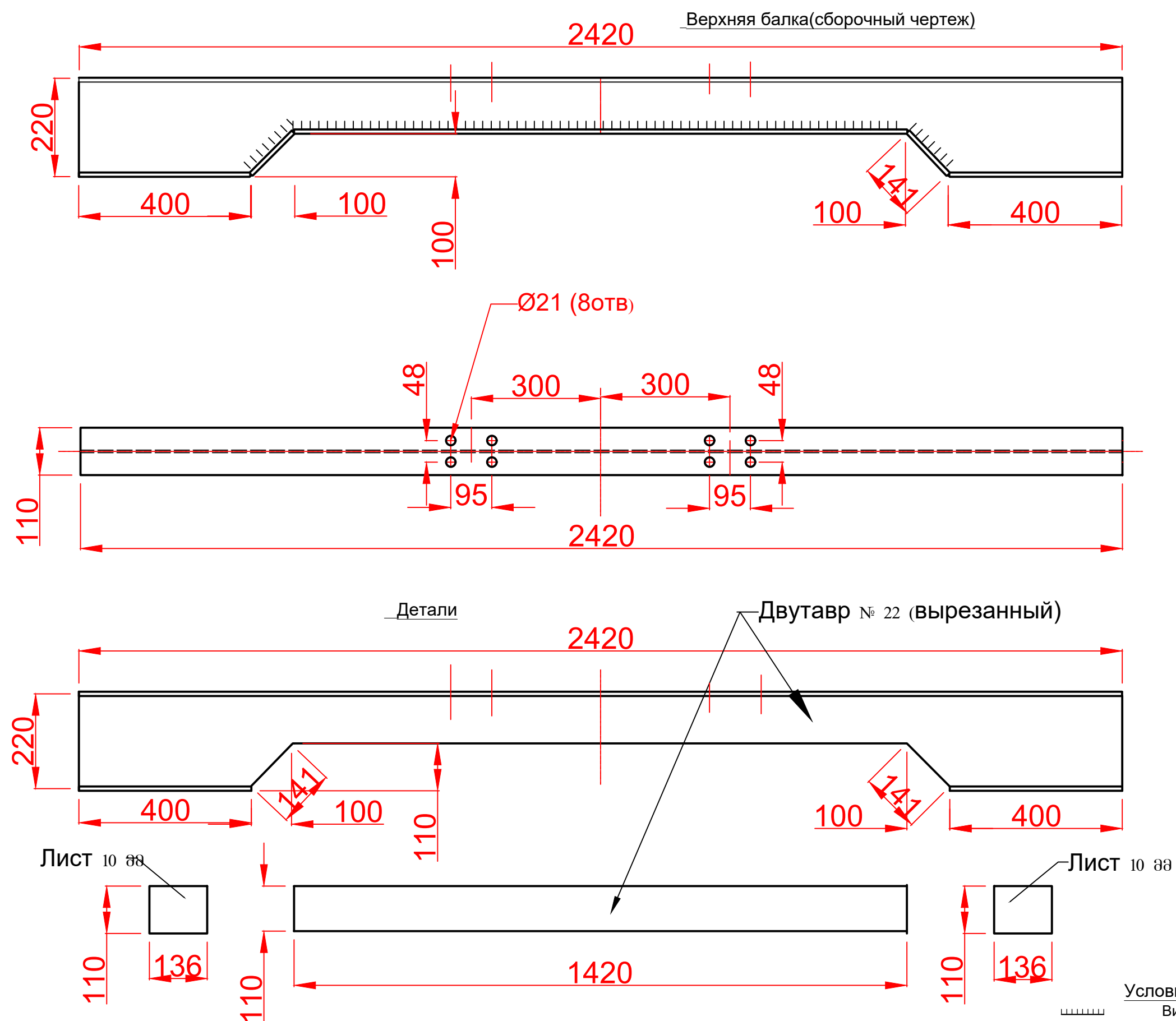


В комплекте подвески входит:

1. Скоба---1 шт
2. Планка---1 шт
3. Гайка М24.40Х.016.ГОСТ5915-70---2шт
4. Контргайка 2М24.40Х.016.ГОСТ5915-70---2шт
5. Шайба А.24.40Х.016.ГОСТ11371-78---2шт

1. Изготовить 12 компл.
2. Развернутая длина скобы 1140 мм
3. Материал ---Ст20 ГОСТ1050-70
4. Обработка наружных контуров прокатного изделия Rz=360
5. Покрытие Ц15.хр

2025.04.05					Реконструкция ЛЭП 500кв "Кавкасиони" между опорами №91 и №94			
Об	Изм	№ докум	Подп	Дата	Узел крепления гирлянды к стойке опоры	Стадия	Масса	Масшт
						РД	5.81	1:5
						Лист 5		Листов 7
						Подвеска		ФО ОЭС "Сакрусэнерго"



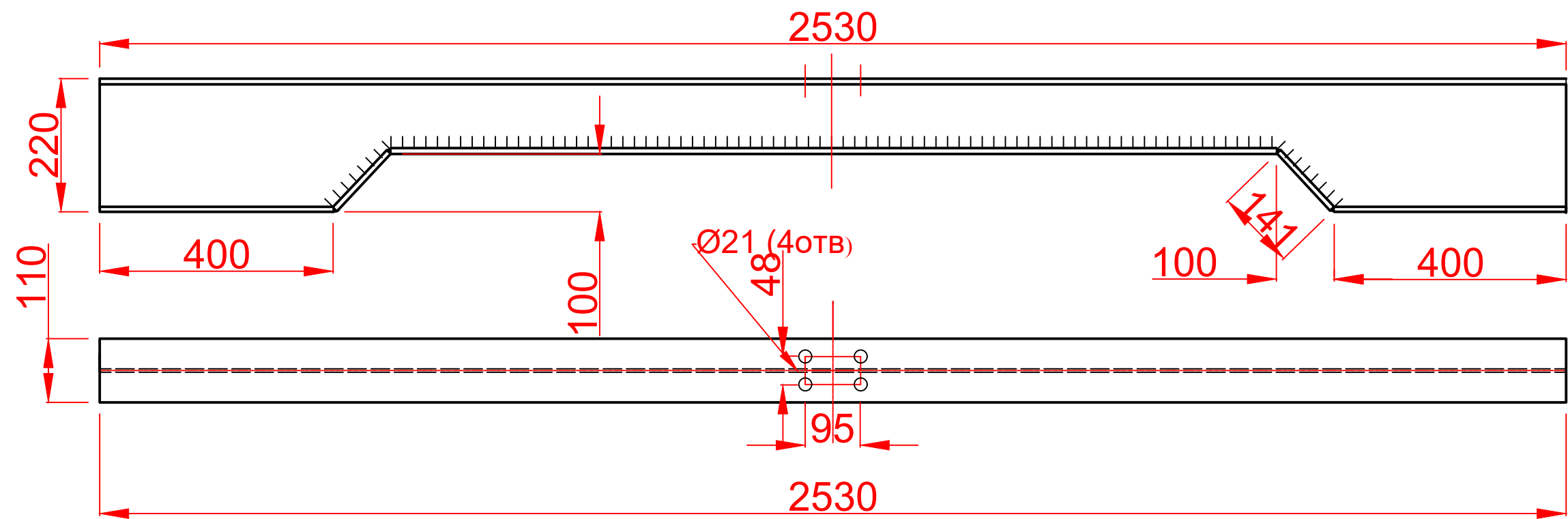
1. Изготовить 3 шт.
2. Электросварка ручная дуговая по требованиям ГОСТ 5260-80 .
3. Толщина сварного шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Расчетное сопротивление материала электрода на разрыв  $R_0^A=4600$  кг/см<sup>2</sup>.
5. Класс обработки наружных контуров прокатного изделия Rz=360.
6. Монтажные отверстия для гирлянды сверлить совместно монтажной доской при сборке.
7. Материал---СТЗСп ГОСТ380-2005 или его заменитель.

Условные обозначения

===== Видимый электросварной шов  
--- --- Невидимый электросварной шов

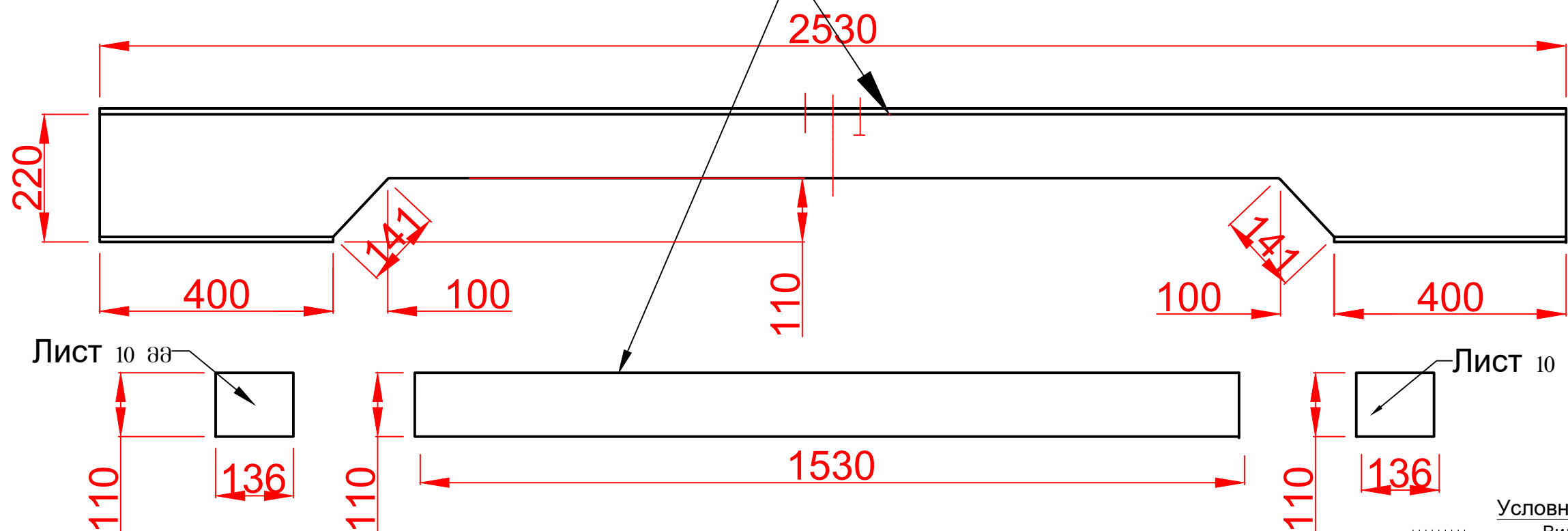
2025. 04.06					Реконструкция ЛЭП 500кв "Кавкасиони" между опорами №91 и №94			
Об.	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Узел крепления гирлянды к стойке опоры	Стадия	Масса	Масшт
						РД	52.58	1:8
						Лист 6		Листов 7
						Верхняя балка		АО ОЭС "Сакрусэнерго"

Нижняя балка (сборочный чертеж)



Детали

Двутавр № 22 (вырезанный)



Лист 10 88

Лист 10 88

Условные обозначения

Видимый электросварной шов  
Невидимый электросварной шов

- Изготовить 3 шт.
- Электросварка --- ручная по требованиям ГОСТ 5260-80 .
- Толщина сварного шва --- по наименьшей толщине свариваемых элементов
- Расчетное сопротивление электрода на разрыв  $R_0^H=4600 \text{ кг/см}^2$
- Класс разработки контуров кроме прокатной поверхности  $Rz=360$
- Монтажные отверстий должно сверлить совместно монтажной доской
- Материал---СТЗСп ГОСТ380-2005 или его заменитель.

2025.04.07					Реконструкция ЛЭП 500кв "Кавкасион" между опорами №91 и №94					
					Узел крепления гирлянды к стойке опоры	Стадия	Масса	Масшт		
						РД	54.74	1:8		
Об	Изм	№ докум	Подп	Дата		Лист 7		Листов 7		
Начертил		Горгишели				Нижняя балка				
Проверил		Надираде			АО ОЭС "Сакрусэнерго"					
Утвердил										